



ДУГОВАЯ СТАЛЕПЛАВИЛЬНАЯ ПЕЧЬ ULTIMATE

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ

Объединение лучших печных технологий и конструктивных решений привело к появлению нового поколения дуговых сталеплавильных печей – ДСП Ultimate.

Эта высокотехнологичная ДСП отличается сверхинтенсивным подводом мощности, высоким кожухом и сводом, высокоэффективной автоматизацией, быстродействующим оборудованием для наклона печи, технологиями вдувания кислорода и углерода, улучшающими эксплуатационные показатели коротким циклом плавки и надежной работой. Модульная конструкция печи, быстрозаменяемые компоненты и легкий доступ для технического обслуживания максимально увеличивают надежность печи и ее производительность.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Сверхинтенсивный подвод мощности (до 1,5 МВА/т)
- Новейшая технология вдувания углерода и кислорода при помощи RCB (комбинированных фурм-горелок)
- Печь, работающая с завалкой в одну бадью
- Автоматическое предварительное позиционирование бадьи с ломом
- Системы непрерывной подачи ГБЖ и ПВЖ (горячего или холодного)
- Оборудование для заливки жидкого чугуна
- Бесконтактное измерение температуры стали
- Автоматический контроль выпуска с помощью видеокамеры

**ВЫСОКАЯ
 ГИБКОСТЬ
 В ЧАСТИ
 ШИХТОВЫХ
 МАТЕРИАЛОВ**

- Автоматическая система обнаружения шлака во время выпуска
- Роботы для очистки выпускного отверстия и шлаковой дверцы

КОНСТРУКЦИЯ И ОСОБЕННОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ

- Прочное и надежное оборудование
- Портал с устройством подъема свода с одной точкой контакта
- Призматическая система направляющих роликов для электродных мачт
- Мощные токопроводящие электрододержатели с медным покрытием
- Система управления электродами самого современного технологического уровня
- Медные или комбинированные панели с высокоскоростным потоком охлаждающей воды
- Высокий кожух и свод печи, обеспечивающие улучшенное дожигание
- Все системы выпуска (EO-EVT, EVT, RBT, OBT) располагаются в подине
- Кран с двумя вспомогательными крюками для быстрой смены электродов
- Секционная конструкция кожуха печи для быстрой замены секций кожуха
- Автоматическое устройство заполнения выпускного отверстия

ХАРАКТЕРИСТИКИ ДСП

Проектные характеристики

Вес плавки на выпуске	145 т
Завалка лома	1 бадья
Трансформатор	155 МВА +20 %

Эксплуатационные характеристики

Время работы печи под током	31 мин
Время работы печи без тока	7 мин
Цикл плавки	38 мин
Количество плавков в сутки	> 37
Производительность	230 т/ч

Данные по расходу

Электроэнергия	340 кВт*ч/т
Электроды	1,2 кг/т
Кислород	41 нм ³ /т
Углерод в завалке	10 кг/т
Вдуваемый углерод	8 кг/т

Primetals Technologies Austria GmbH
Компания группы Mitsubishi Heavy Industries

Turmstrasse 44 | 4031 Linz | Austria
primetals.com

Заказ № T02-O-N363-L4-P-V5-RU
Отпечатано в Линце | © 2023



ДСП Ultimate 320 т в Чолакоглу (Турция)

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая степень гибкости при выборе шихтовки
- Высокий уровень эксплуатационной готовности и надежности
- Проверенная и выгодная технология для производства стали в рамках разных технологических цепочек (производство сортового и плоского проката)
- Высокая производительность, позволяющая сократить постоянные затраты
- Печь с высоким значением полного сопротивления
- Напряжение дуги до 1650 В
- Низкое энергопотребление, низкий расход электродов, огнеупоров и т. д.
- Минимальный объем технического обслуживания

ИЗБРАННЫЕ РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

- Acciaieria Arvedi S.p.A (Италия)
- «НЛМК–Калуга», г. Калуга (Россия)
- Çolakoğlu Metalurji A.S., г. Гебзе (Турция)
- «Макси-групп», г. Ревда (Россия)
- ПАО «ММК», г. Магнитогорск (Россия)

Информация (в том числе, например, цифры и суммы), содержащаяся в настоящем документе, представляет собой общее описание или указывает параметры, основанные на неподтвержденных оценках и допущениях. Данные расчеты и допущения подлежат анализу в каждом конкретном случае и могут изменяться в результате дальнейшей разработки продукта. Данный документ не является заверением, не представляет собой контракт и не свидетельствует о существовании контракта или предложения заключить контракт в той или иной мере, и не является обязательным для сторон. Ответственность за обеспечение и/или демонстрацию отдельных показателей распространяется только на значения, оговоренные контрактом. Компания Primetals Technologies исключает любую ответственность, которая может возникнуть в связи с предоставлением информации, содержащимися в ней оценками или допущениями. Предоставленная информация и предположения не должны повлиять на любые возможные будущие предложения и / или контракты. На всю предоставляемую Primetals Technologies получателю информацию распространяются действующие обязательства по сохранению конфиденциальности. Использование информации – исключительно в интересах получателя и на его собственный риск. Primetals является торговым знаком Primetals Technologies Ltd.